



2012/12/13 12:17

1. Дезинтегратор (силос)
2. Бак 100 м³ (навоз)
3. Ферментатор 2 шт.
4. Склад с догниванием
5. Склад
6. Машинное здание
7. Шахта силосная
8. Котельная
9. Когенерационная установка



сырье (договор)	[t]
<i>навоз</i>	<i>8.600,00</i>
<i>Тритикале</i>	<i>3.000,00</i>
<i>Мешанка яровая</i>	<i>3.000,00</i>
<i>Навоз</i>	<i>3.700,00</i>
<i>Сыворотка молочная</i>	<i>78,00</i>
<i>Силос клевера</i>	<i>6.000,00</i>
<i>Силос из смеси трав</i>	<i>5.750,00</i>
Всего	30.128,00





воздуходувка



горелка

Общая схема соединений



1. Газопровод
2. Теплотрасса
3. Оптиковолокно (интернет)

Снижение влажности
Удаление серы
Подъем давления



Когенерационная установка



ТОПЛИВО:

- биогаз 493 м³/час (50% CH₄)

электричество:

электрическая мощность 999 kW

тепло:

отработанные газы 503°C, мощность 590 kW

- теплая вода — двигатель: 90°C, мощность 540 kW
- теплая вода - турбо 53°C, мощность 81 kW



Теплообменник котел-утилизатор



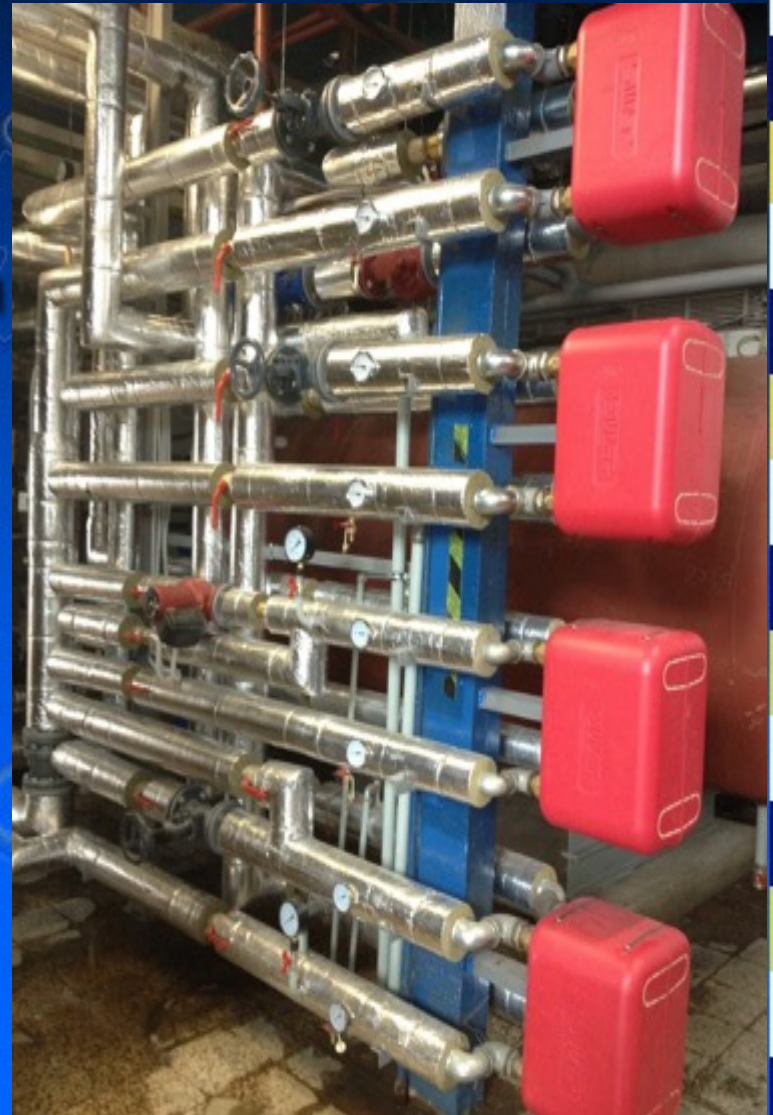
отработавшие газы 503°C
максимальная температура 190 °C
максимальное давление 13 бар

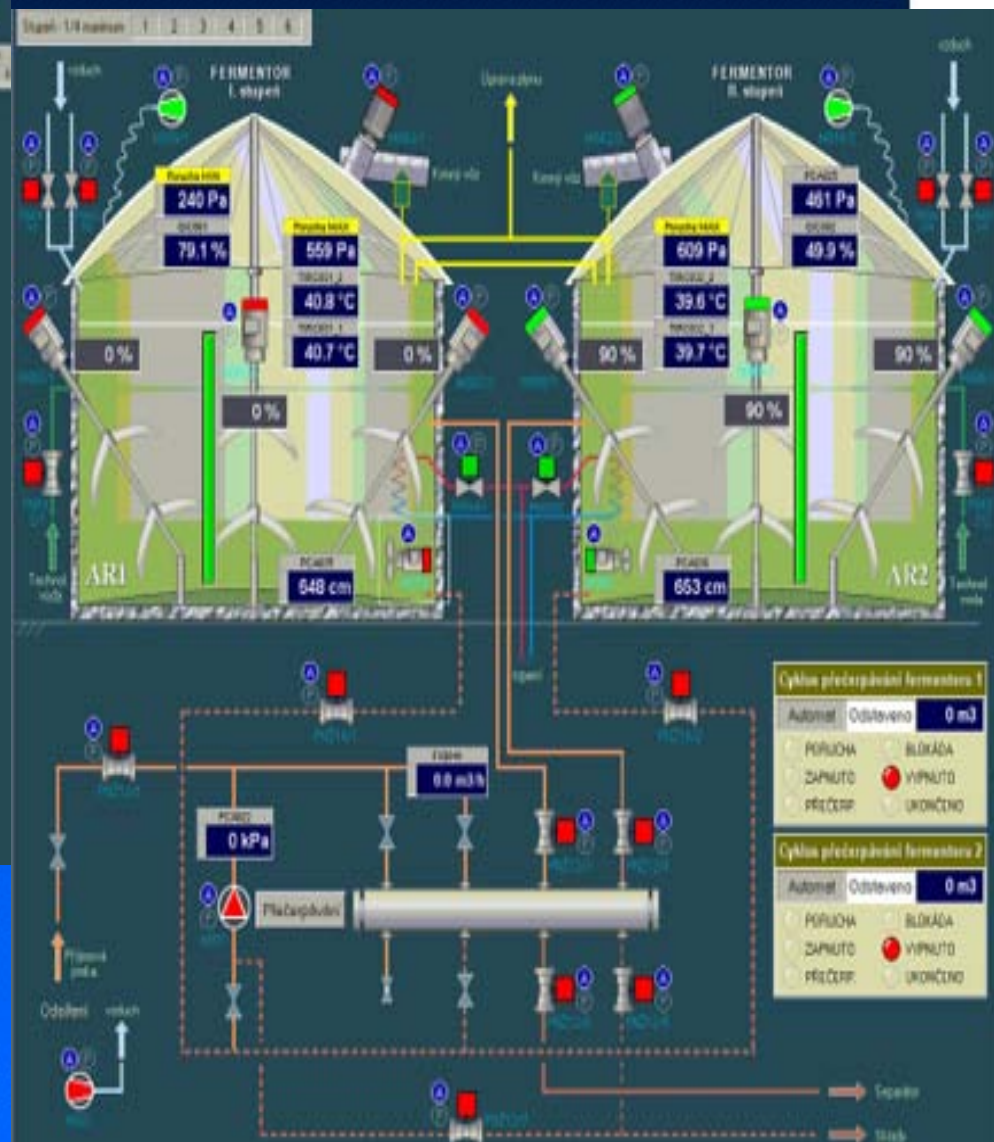
Двигатель :

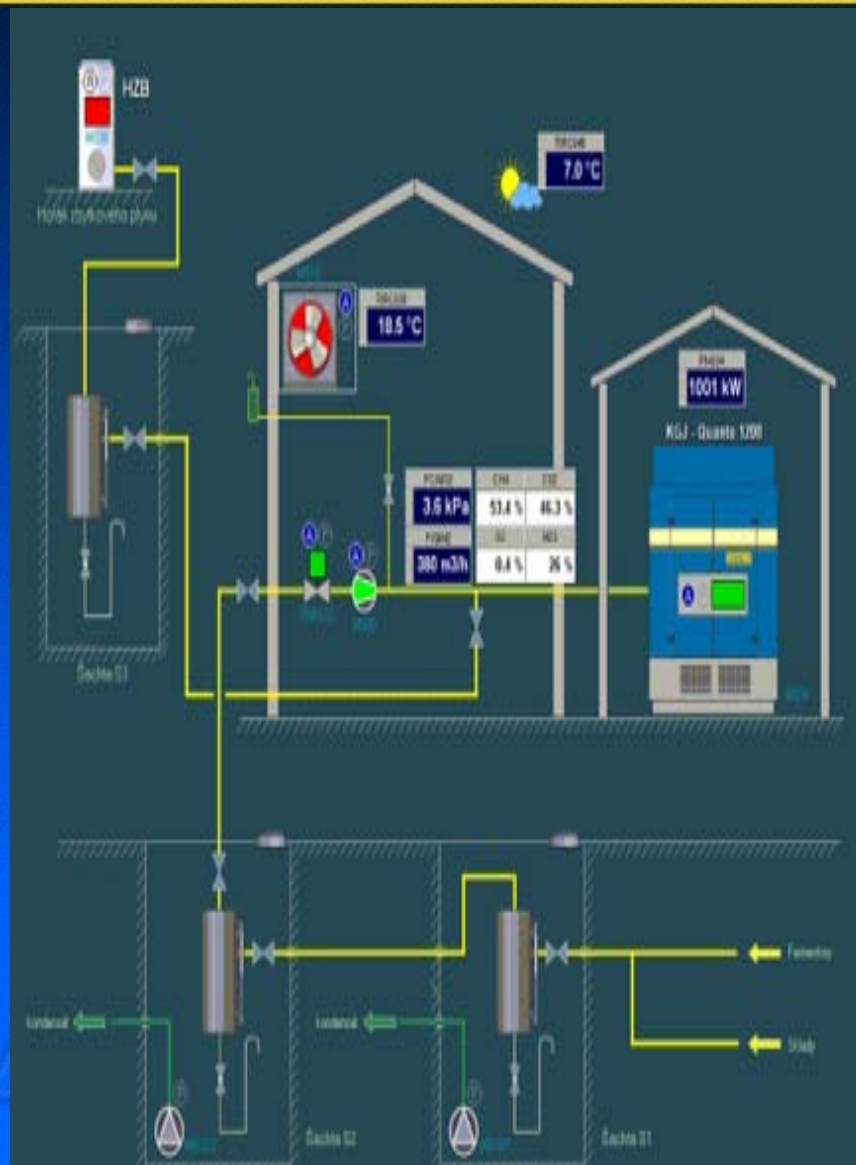
- Нагрев - технологическая вода
- Нагрев - биогазовая установка
- предварительный нагрев - конденсат
- Нагрев – отопление

Турбо:

- подогрев - технологическая вода







Благодарим за внимание

Ing. Miroslav Mražík
Intech Slovakia, s.r.o.

