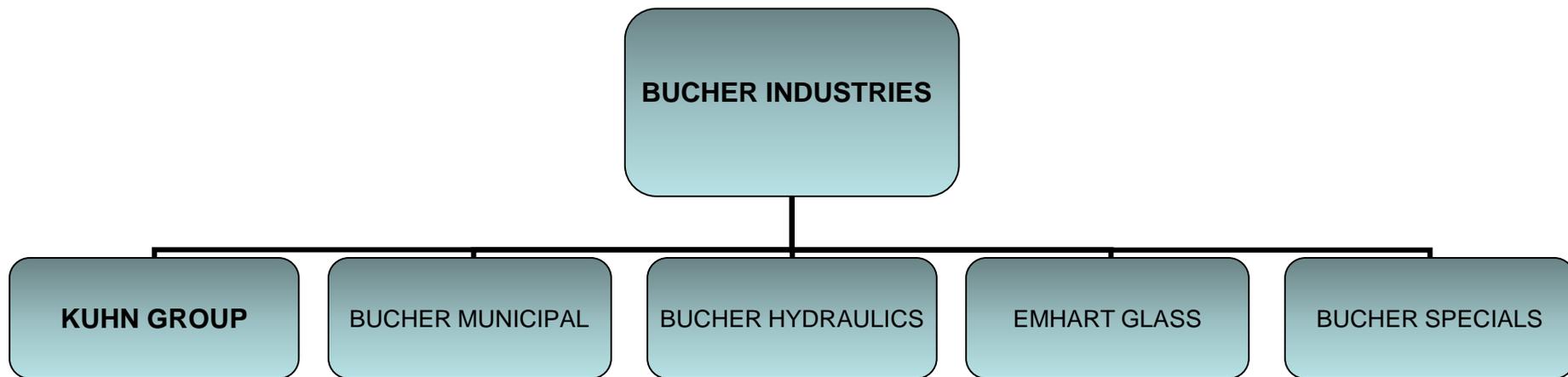


Добро пожаловать



be strong, be **KUHN**



Механизация с/х



Промышленные и грузовые транспортные средства (машины для уборки улиц, техническое обслуживание путей сообщения)



Гидравлические системы и их составляющие



Технологии пищевой промышленности (установки по переработке фруктов и овощей, винодельческие прессы)



Механизмы, установки и технический сервис связанные с производством товарного стекла

KUHN Group

KUHN SA

KUHN
MGM

KUHN
PARTS

Saverne

Франция

KUHN
HUARD

Château-
briant

Франция

KUHN
AUDUREAU

La
Copecha-
gnière

Франция

KUHN
BLANCHARD

Chéméré

Франция

KUHN
GELDROP

Geldrop

Голландия

KUHN
NORTH
AMERICA

Brodhead
Wisconsin

США

KUHN
NORTH
AMERICA

Hutchin-
son
Kansas

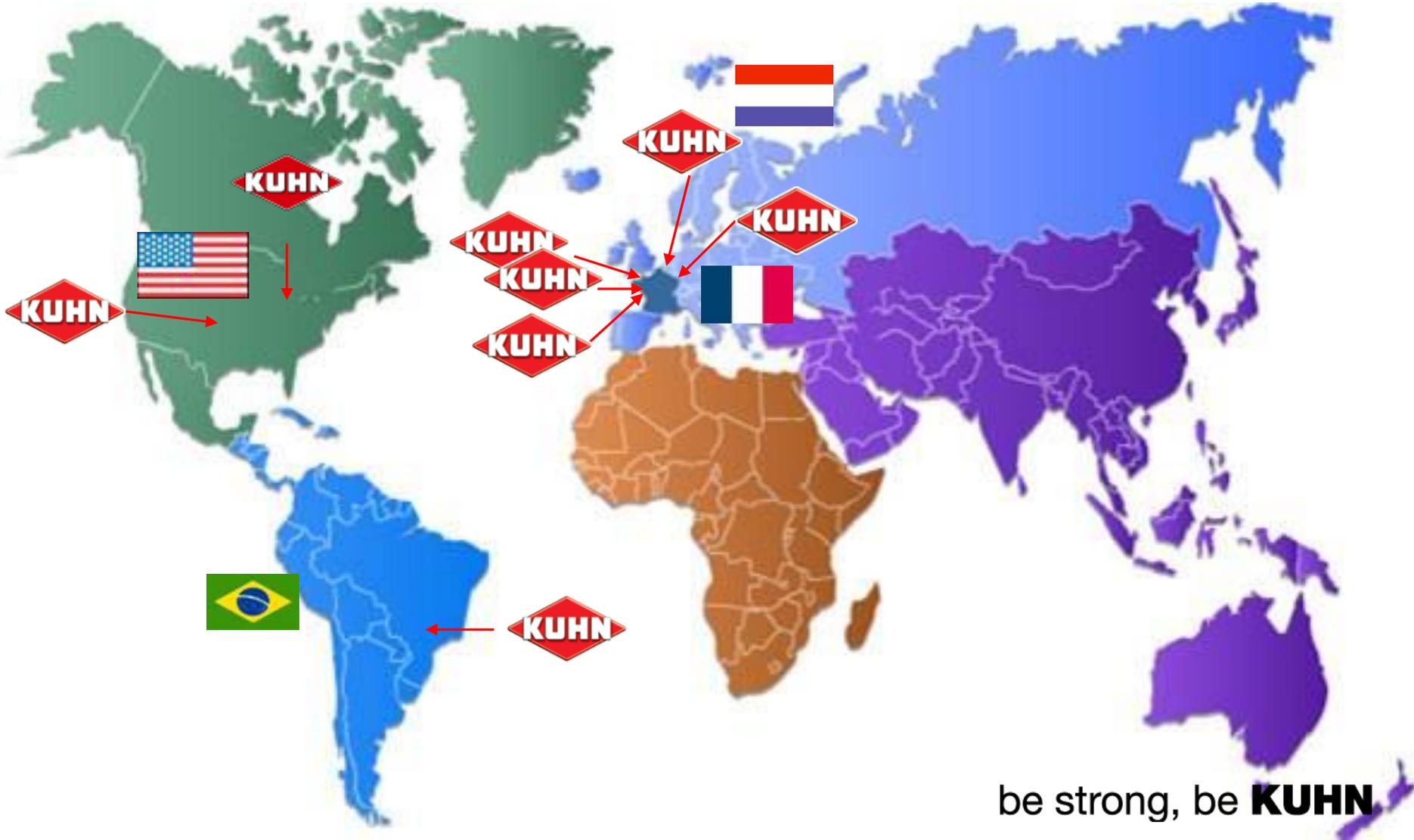
США

KUHN
DO
BRASIL

Passo
Fundo

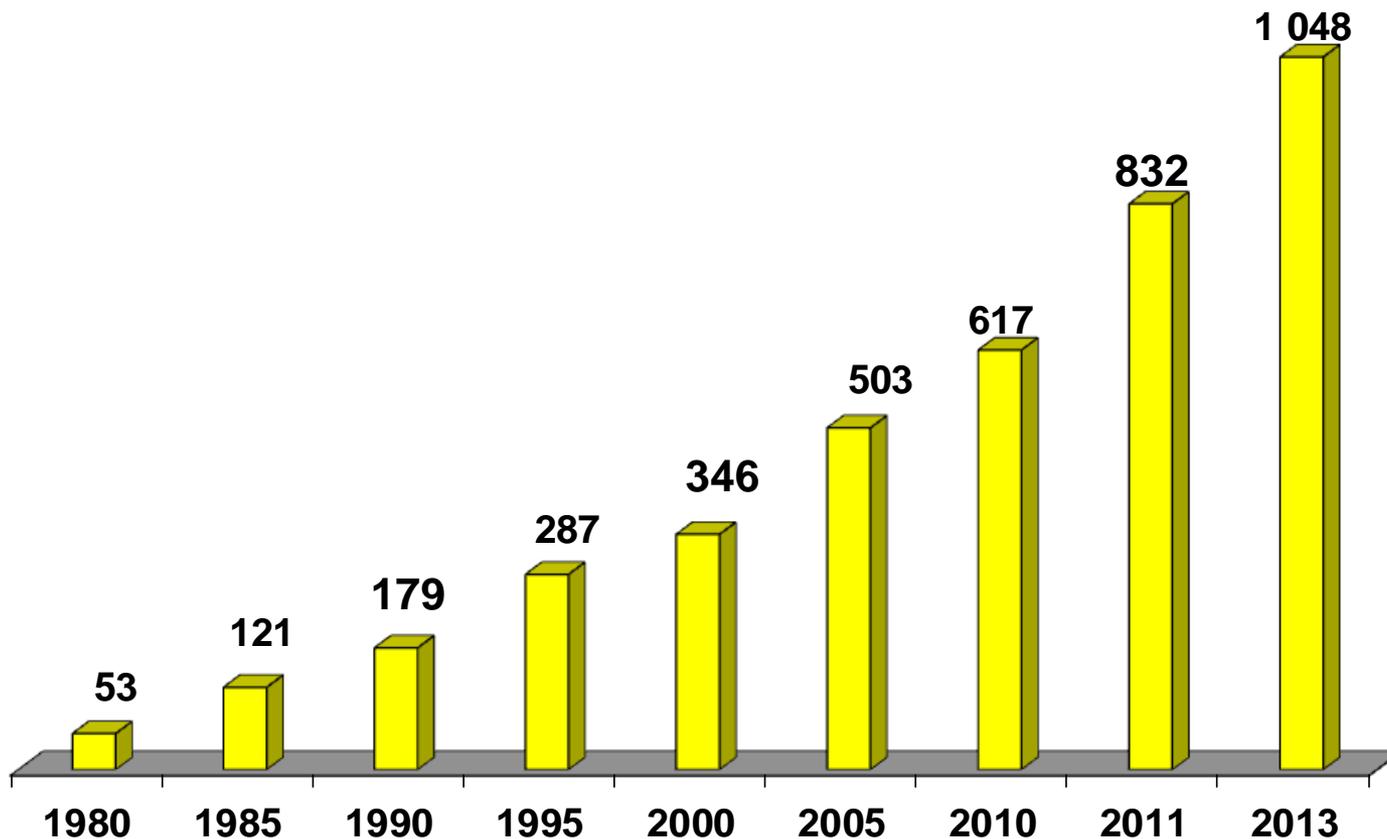
Бразилия

Расположение производства



be strong, be **KUHN**

Диаграмма роста годового оборота Группы КУН с 1980 г.



В миллионах Евро

be strong, be **KUH**

Линейка техники включает 10 линий продукции



Вспашка



Обработка
почвы



Посев



Внесение мин.
удобрений



Внесение
органики



Защита
растений



Уход за
ландшафтом



Измельчение



Кормозаготовка



Животноводство

Ворошение и валкообразование



Прессование / Обмотка



Bale Chamber



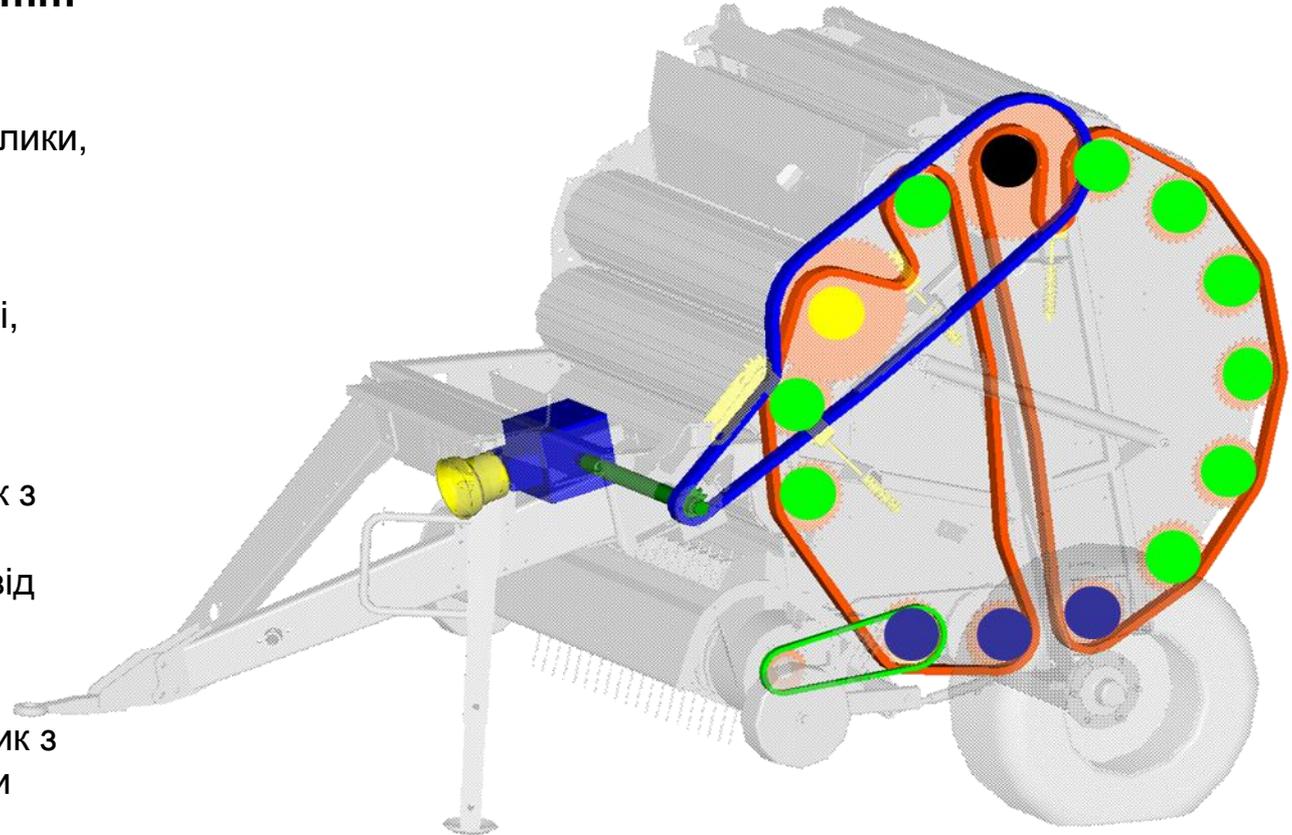
» Roller types: steel 2.5mm

● 9 Стандартні приводні ролики, шліци на осі

● 3 Кінцеві ролики укріплені, шліци на осі

● Головний приводний ролик з дод атковими пішохідними містками всередині, вкл. привід для чистої упаковки на іншій стороні. Splines on axle

● Головний приводний ролик з додатковими пішохідними містками всередині



Decision matrix FB range



Type	1		2	3	4
Crop	Straw	Hay	Haylage	Silage	Wet Silage
Dry matter	95 to 80%	95 to 82%	82 to 65%	65 to 30%	30 to 20%



Type	1	2	3	4	1	2	3	4
FB 119	●	●						
FB 2130 OPTIFEED	●	●	•					
FB 2130 OPTICUT 14	●	●	●	•				
FB 3130 OPTIFEED	●	●	●	•	●	●	●	•
FB 3130 OPTICUT 14	●	●	●	●	●	●	●	●
FB 3135 OPTICUT 14	•	•	•	•	●	●	●	●
FB 3135 OPTICUT 23	•	•	•	•	●	●	●	●
FBP 3135 OPTICUT 14	•	•	•	•	●	●	●	●
FBP 3135 OPTICUT 23	•	•	•	•	●	●	●	●

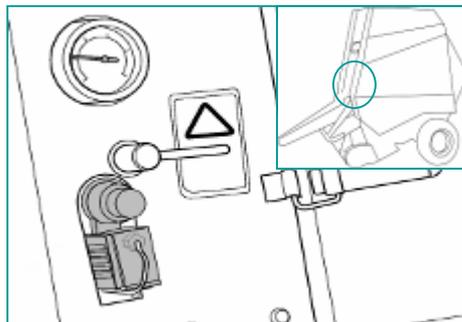
Disclaimer

This matrix only gives an indication and is country/region specific.

* Matrix specified for Western Europe

be strong, be **KUHN**

Выбор мягкой сердцевины



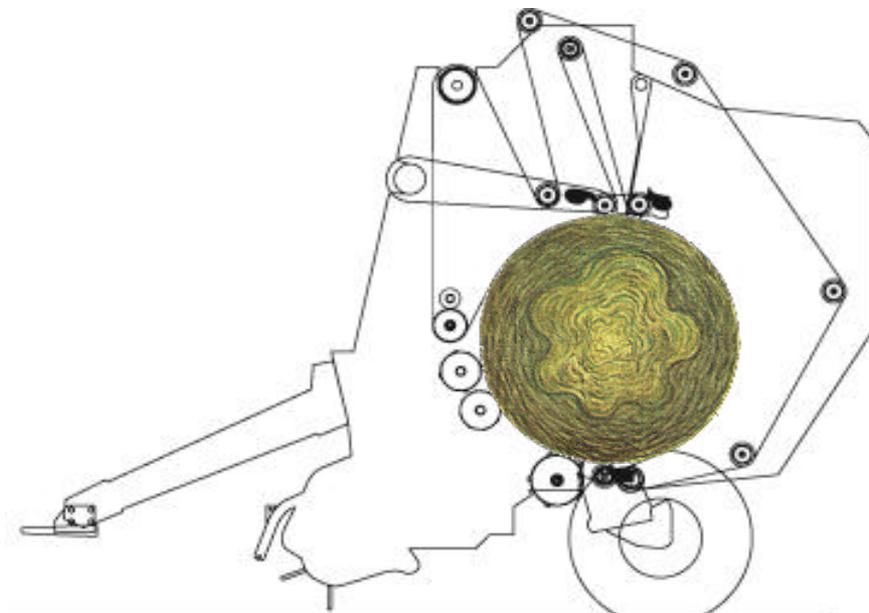
• Пропорциональный клапан:

– Возможность
комбинированной
камеры

– Изменяемый диаметр

– Изменяемое давление

– Все регулировки в
блоке управления



Model Range Variable chamber balers



VB 2255	VB 2285	VB 2260	VB 2290	VB 2265	VB 2295	VBP2265	VBP 2295
Ø 1,60 m	Ø 1,85m	Ø 1,60 m	Ø 1,85 m	Ø 1,60 m	Ø 1,85 m	Ø 1,60 m	Ø 1,85 m
							
OptiFlow	OptiFlow	OptiFlow	OptiFlow				
OptiFeed	OptiFeed	OptiFeed *(DF)	OptiFeed *(DF)	OptiFeed *DF	OptiFeed *DF	OptiFeed *DF	OptiFeed *DF
OptiCut 14	OptiCut 14	OptiCut 14 *DF	OptiCut 14 *DF	OptiCut 14 *DF GS	OptiCut 14 *DF GS	OptiCut 14 *DF GS	OptiCut 14 *DF GS
				OptiCut 23 *DF GS	OptiCut 23 *DF GS	OptiCut 23 *DF GS	OptiCut 23 *DF GS
Control system							
Non-ISOBUS		ISOBUS		ISOBUS		ISOBUS	
AT 10 terminal standard		No terminal, VT50 or CCI200		No terminal, VT50 or CCI200		No terminal, VT50 or CCI200	
Belts							
Compulsory choice: Laced or Endless belts		Compulsory choice: Laced or Endless belts		Endless belts as standard		Endless belts as standard	

*(DF) = Optional Drop Floor

* DF = Drop Floor

* GS = Group Selection

be strong, be **KUHN**



16,07,2014 г в "АФПЗ" Победа"в бригаде №3 на поле №5/6 проводились испытания различных пресс-подборщиков в присутствии экономиста Шевченко П.И.. гл. инженера Глазунов Г.П.. представителя фирмы ООО "Альтаир-Юг " с13 час35 мин до 17 час.

При этом были получены сл. Результаты:

	Рулонный "КУHN" VB-2160			Крупнопакующ ий "КУHN" LSB- 1270
	Литвин 120*150	Безьяз ычный 120*150	в среднем 120*150	Колбаса 120*70*180
Габаритные размеры рулона (тюка)	120*150	120*150	120*150	120*70*180
Вес рулона (тюка), кг	245	245	245	346
Время наблюдения, час	3,5	3,5	3,5	3,5
Запрессовано: рулона (тюка)	113	136	125	409
тонн	27,7	33,3	30,5	141,5
га	4,5	5,4	4,9	22,6
Урожайность, ц/га	62	62	62	62
Часовая производительность: шт	32,2	38,9	35,6	117
тонн	7,9	9,5	8,7	40,43
га	1,3	1,5	1,4	6,5
Расход ДТ,вс., л	50	52	51	114
Расход ДТ на 1 тн, л	1,81	1,56	1,67	0,81
руб.			50,16	24,17
Стоимость обвязочного материала:				
на рулон (тюк)	15м*1,98=29,70		29,7	30м*0,94=28,20
на тонну			121,2	81,50
Норма выработки, га			7,5	35
З/ плата за норму, руб.			1176	1176
З/ плата за тонну, руб.			25,29	5,42
Выработка за смену 10 час: тонн			87	404
га			14,1	64,6
Погрузка ЗИЛ с прцепом: мин.			16	21
ШТ			16	24
тн			3,92	8,3
Погрузка Камаз с прицепом: мин.			18	21
ШТ			18	24
тн			4,41	8,3
Стоимость доставки ЗИЛ 1 рейса (5км),руб.			150	150
на 1 тн,, руб.			38,27	18,1
Стоимость доставки Камаз 1 рейса (5км),руб.			175	175
на 1 тн,, руб.			39,7	21,1

Добрый день, Сергей!

Вчера в ФГ «Маисс» Хмельницкого района нами проведены опытные технологические замеры реального процесса тюкования, сбора и перевозки соломы зерновых. Это хозяйство становится экспериментальным в нашем проекте.

Результаты наблюдений за 24.07.16 г.

1. Поле 86 га (чернозем в пойме реки Южный Буг).
2. Биомасса – солома пшеницы озимой.
3. Высота среза (стерня) 20 см.
4. Погодные условия: через два дня после дождя. Температура при тюковании: 25-27 °С.
5. Влажность – 12-13%.
6. Размер тюка 0,9х1,2х2,4 м.
7. Вес тюка: 460-480 кг.
8. Соломистость урожая, собранного в тюки: 8 т/га (значительно выше среднего уровня). Урожай зерна пшеницы на этом поле составил ориентировочно 7 т/га.
9. Агрегат на тюковании: пресс-подборщик: KUHN LSB1290, тяговый трактор: John Deere 8400.
Производительность: 40 сек-1тюк
1 час – 62 тюка (с перерывами на заправку шпагата и др.)
Рабочий день – 620 тюков
(Около 10 час.)
10. Агрегат на сборе тюков: фронтальный погрузчик на базе трактора МТЗ 80.
11. Агрегат на перевозке: - трактор Case 155 с прицепом.
- автомобиль КАМАЗ с прицепом.
12. Перевозка: без складирования на краю поля, доставка сразу на склад до 3 км.

Общие выводы:

При высоком урожае соломы производительность пресс-подборщика возрастает на 25-30% против среднего уровня заложенного нами в бизнес-план. Агрегат на тюковании работал хорошо, без поломок и напряжения.

Фронтальный погрузчик много двигался по полю собирая тюки, при этом перерасходовал топливо и наднормативно утрамбовывал почву. Лучше будет технология Big Vale.

Использование трактора с прицепом на перевозке тюков предпочтительней из-за лучшей проходимости и маневренности трактора по полю. (Фото в приложении)

С уважением, Вадим Гвоздий. Ожидаю окончательный вариант контракта.



be strong, be **KUHN**

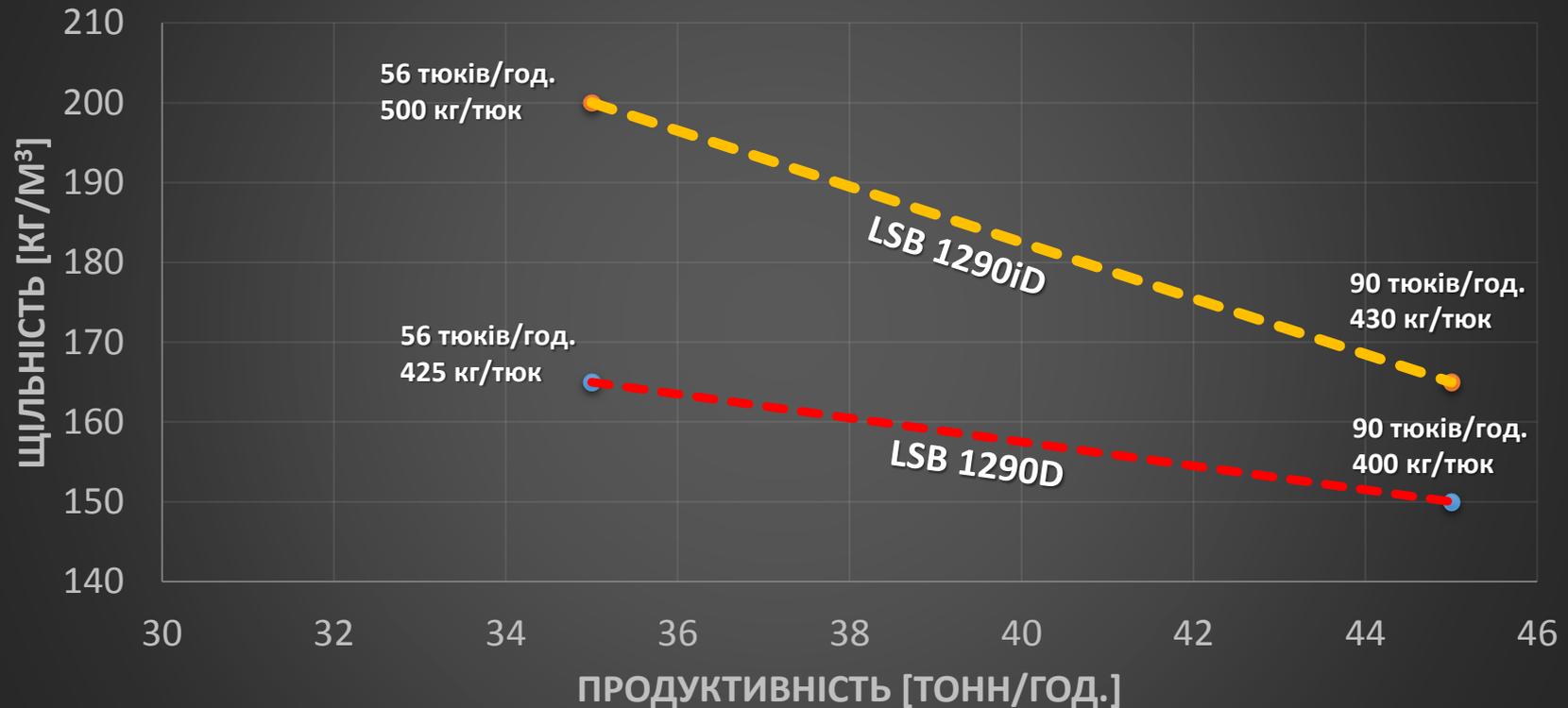
Лінійка LSB

	870	890D	1270	1290D	1290iD
Розміри тюка					
ш x в [см]	80 x 70	80 x 90	120 x 70	120 x 90	120 x 90
Вимоги до мінімальної потужності трактора [кВт/к. с.]					
Ротор	70/90	79/105	98/133	109/148	109/148
OptiCut	75/102	87/118	109/148	123/166	123/166
Характеристики					
Ширина підбирання [см]	230	230	230	230	230
Кількість ножів на моделі з OptiCut	15	15	23	23	23
Кількість вузлов'язів	4	4	6	6	6

Продуктивність чи щільність?



Відношення Продуктивність – Щільність



- » Продуктивність чи щільність – знайдіть машину, що відповідає вашим цілям!
- » Фахівці КУН-Україна допоможуть вам знайти правильну машину



Модель LSB 870

80см ширины и 70см высоты

или

80см ширины и 80см высоты



Модельный ряд с шириной тюка 120 см



LSB 1270

120 см ширины * 70 см высоты



LSB 1290

120 см ширины * 80 см высоты

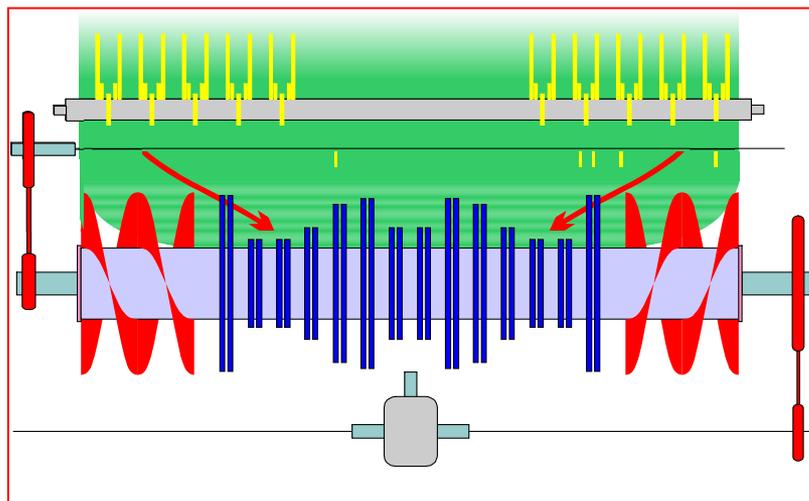
или

120 см ширины * 90 см высоты

be strong, be **KUHN**

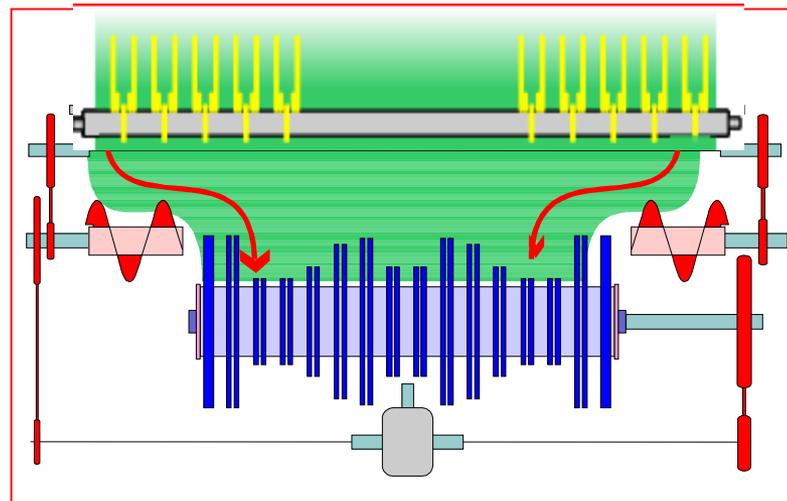


‘Интергальный’ Ротор KUHН

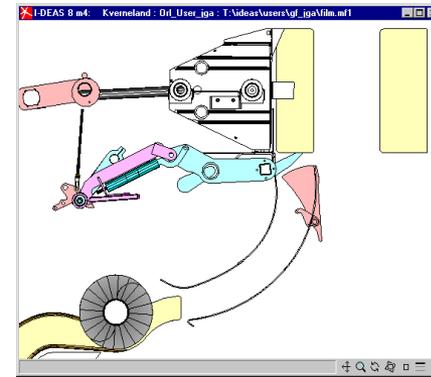
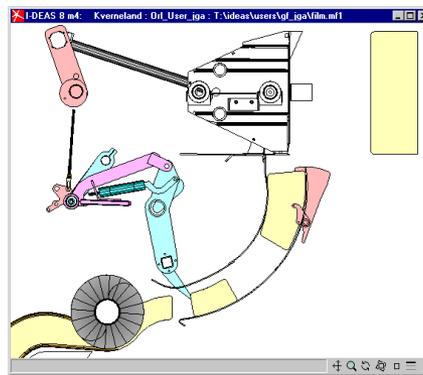
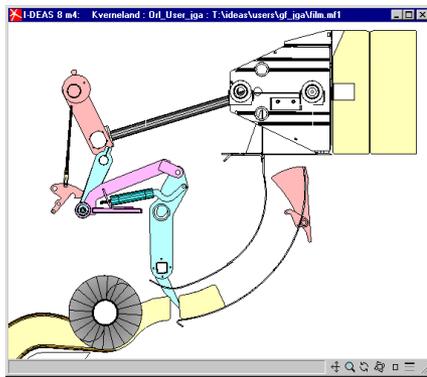


- Высокая мощность
- Прямое втягивание от подборщика
- Простой привод
- Минимум изнашивающихся деталей

Обычная Система



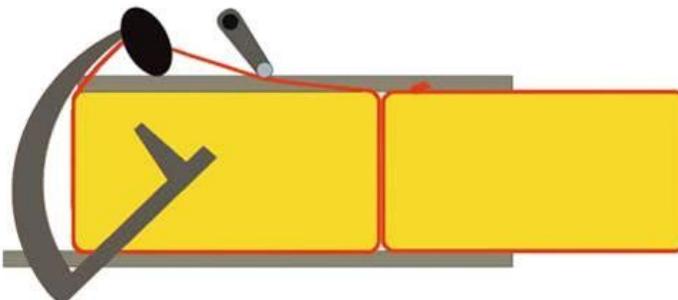
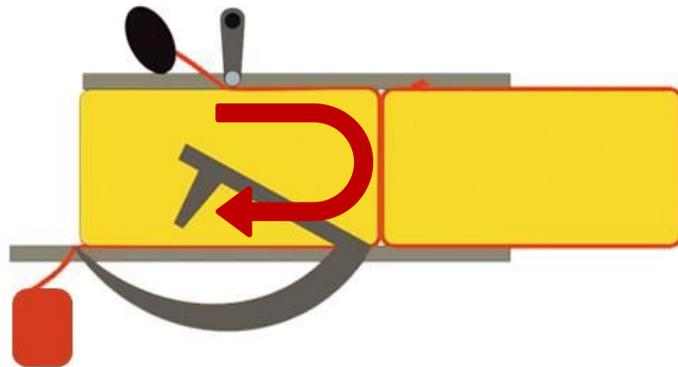
- Большое расстояние до ротора
- Малый диаметр шнеков
- Шнеки с риском наматывания
- Отдельные приводы с обеих сторон



- ‘Интегральный’ Ротор загружает культуру в предварительную камеру прессования
- Масса мгновенно подхватывается питающими граблями
- Предварительная камера прессования заполняется
- Создается давление на измеряющую планку в задней предварительной камеры
- Когда предварительная камера заполнена, давление на измеряющую планку превышает установленный лимит
- Включается ход питающих граблей

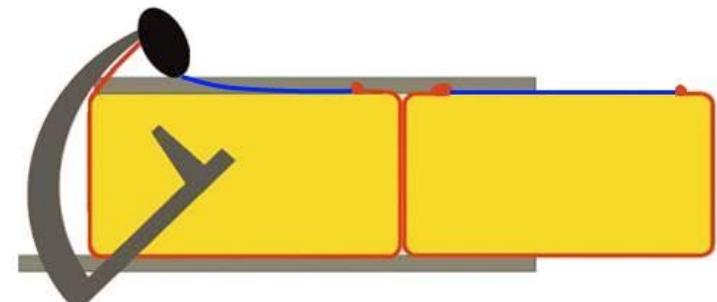
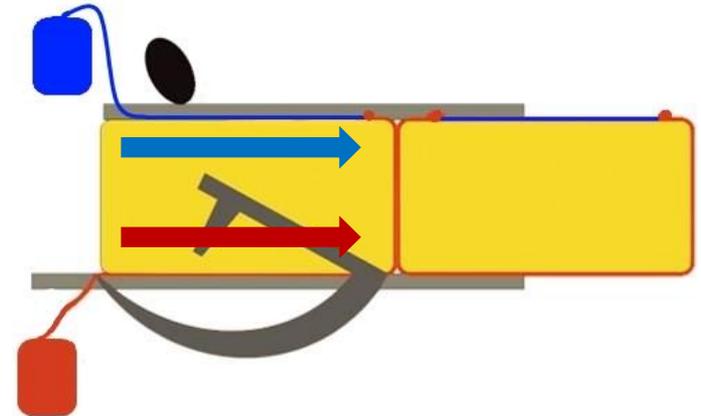


LSB 870-1270



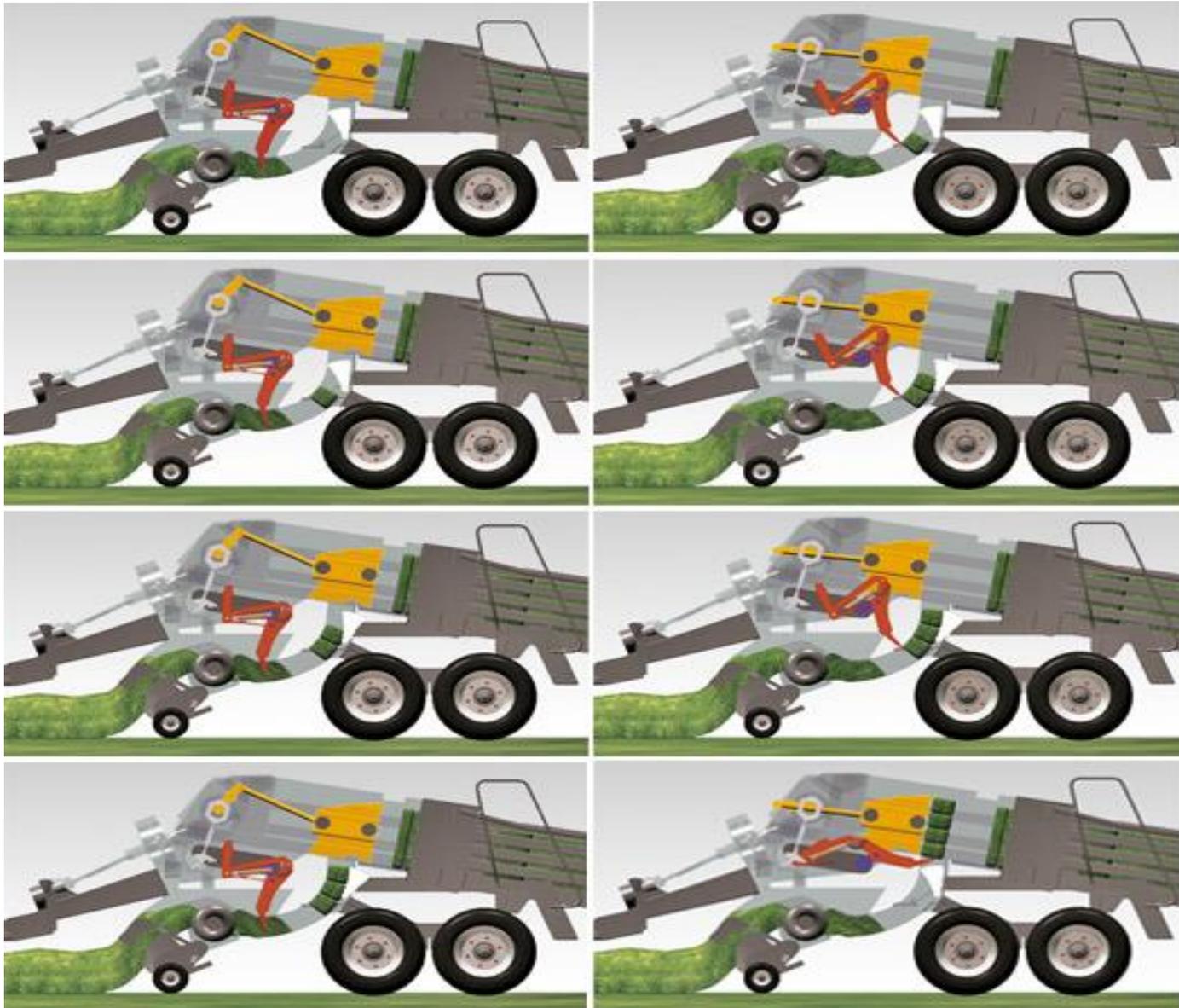
- » Вузов'язи TWIN-STEP
- Навантаження на шпагат під час тюкування
- Легке регулювання й обслуговування

LSB 890D-1290D



- » Подвійні вузли
- Навантаження на шпагат відсутнє
- Більша щільність тюків у критичних ситуаціях

LSB 1290 D



LSB 1290 ID



be strong, be **KUHN**

Пресування кукурудзи в ТОВ «Сігнет Центр» 2015



Пресування коноплі в ТОВ «Фаворит Агро» 2017



Разбрасыватели органики



be strong, be **KUHN**

Спасибо за Ваше внимание



be strong, be **KUHN**